



Nordica Duo est un carton couché symétrique, réalisé par contre-collage dos-à-dos. Les surfaces d'impression sont donc identiques.

Nordica Duo peut être utilisé pour un grand nombre de packaging haut de gamme et d'emballages de produits de luxe.

Nordica Duo se caractérise par des niveaux exceptionnels de main, de rigidité et de blancheur, ainsi que par un aspect lisse sur ses deux faces.

Nordica Duo est composé à 100% de fibres vierges provenant de pâtes à papier issues de forêts gérées et certifiées selon les exigences du Forest Stewardship Council® (FSC®).

Nordica Duo est apte au contact alimentaire direct avec des produits secs et gras, conformément aux recommandations de la norme BfR XXXVI.

Nordica Duo est entièrement recyclable et fabriqué selon des normes précises et contrôlées. Preston Board est certifié selon le système d'assurance qualité ISO 9001:2015 et la norme environnementale ISO 14001:2015.

g/m ²	Épaisseur (microns)
450	580
480	610
540	710
590	810
640	910
690	1000
Tolerance	
+/-7.5%	

Lissé PPS	µm
	1.0

Blancheur CIE	D65-10°
	125

Brillance 75°	%
	45

Humidité	%
	8.0

Toutes ces données sont des valeurs cible et peuvent faire l'objet de modifications techniques

Impression Transformation

Nordica Duo est imprimable en offset, en jet d'encre numérique grand format et en sérigraphie.

Nordica Duo est approprié pour des applications de finition telles que des vernis UV, à base d'eau ou conventionnels - la lamination de feuilles et de films - la dorure à chaud et le transfert à froid - le gaufrage (haut, relief, structuré, micro) - la découpe, le rainage, le rainurage, la perforation, le flochage.

Nordica Duo est conçu pour des packaging haut de gamme et emballages de produits de luxe :

Coffrets vins et spiritueux • Cartes cadeaux, de fidélité • Etais pour cartes-cadeaux
Packaging cosmétiques & Parfums • Emballage promo et cadeaux • Confiserie, pâtisserie



www.prestonboard.co.uk
commercial@efp-chavassieu.com



Preston Board
& Packaging Ltd.